

PNRR - misura M2C1 – Investimento 2.1 “Sviluppo logistica per i settori agroalimentare, pesca e acquacoltura, silvicoltura, floricoltura e vivaismo”

PROGETTO SLA0000040 – CUP: C15H23001670008

Programma di sviluppo per la logistica agroalimentare nell'ambito della trasformazione e della commercializzazione di prodotti agricoli

BENEFICIARIO: Orogel Società Cooperativa Agricola

PROGETTO FINANZIATO DALL'UNIONE EUROPEA - NEXT GENERATION EU

ANAGRAFICA GENERALE

Proponente	<i>OROGEL SOCIETÀ COOPERATIVA AGRICOLA</i>
Riferimenti normativi del bando	Decreto del Ministero delle politiche agricole alimentari e forestali 13 giugno 2022 (G.Uff. n. 192 del 18 agosto 2022) - Avviso MASAF Prot. n.0452233 del 21.09.2022
Tipologia	Art. 11 - Programma di sviluppo per la logistica agroalimentare nell'ambito della trasformazione e della commercializzazione di prodotti agricoli
Titolo del Programma	“OROGEL – Logistica intelligente e sostenibile”
Regione interessata dal progetto d'investimento	Emilia-Romagna
Data presentazione istanza	09.11.2022
Investimento complessivo esposto (€/000)	24.930 (di cui 330 R&S)
Investimento complessivo richiesto alle agevolazioni	24.930
Agevolazioni complessive richieste (€/000)	9.852,5
Data approvazione (Decreto MASAF)	04.10.2023
Data prevista completamento programma (progetti produttivi/PRISS)	30.09.2025

SINTESI INVESTIMENTI ED OBIETTIVI:

Il programma di sviluppo è composto da un progetto d'investimento volto all'ampliamento di un'unità produttiva esistente nel comune di Cesena (FC) al fine di migliorare la capacità di stoccaggio e trasformazione dei prodotti dell'impresa (vegetali freschi, alimenti surgelati, prodotti frutticoli, confetture) per la loro successiva distribuzione e da un progetto di Ricerca Industriale (RI) e Sviluppo Sperimentale (SS) riguardante lo sviluppo di soluzioni di intelligenza artificiale a supporto della supply-chain all'interno degli stabilimenti della società.

Il programma di sviluppo è finalizzato alla realizzazione di una nuova cella frigorifera automatizzata (all'interno del comparto “Orogel 3”) e alla costruzione di anticelle in grado di assicurare la movimentazione automatizzata del prodotto surgelato nelle operazioni di immissione ed estrazione dalla cella mediante un sistema collaborativo tra macchine con movimentazione automatica, operatori a bordo carrello ed operatori a terra coinvolti nell'attività produttiva; ciò consentirà alla proponente di incrementare la capacità di stoccaggio, di migliorare i flussi logistici dei prodotti e di ottimizzare le tempistiche di spedizione al mercato e interne al comparto produttivo.

Il progetto, oltre a minimizzare l'impatto ambientale, costituisce un avanzamento verso la digitalizzazione e l'automatizzazione, in conformità con la transizione digitale in ottica “industria 4.0”; a tal riguardo saranno implementati un software di Warehouse Management System¹ (WMS) mediante il quale sarà possibile ottimizzare l'intero flusso logistico riducendo le inefficienze nello stivaggio e nel trasporto dei prodotti e conseguentemente lo spreco alimentare e un software di Manufacturing Execution System (MES) tramite il quale sarà possibile controllare e coordinare i processi produttivi e verificarne le performances grazie all'acquisizione in tempo reale dei parametri di macchina ed infine un software di gestione dell'impianto inteso come handling di interfacciamento con la cella frigorifera nelle fasi di prelievo e deposito prodotti.

R&S

Il programma comprende un progetto di Ricerca Industriale (RI) e Sviluppo Sperimentale (SS) consistente nello

sviluppo di soluzioni di intelligenza artificiale al fine di ottimizzare i processi della supply-chain della proponente e di minimizzare le inefficienze nello stoccaggio dei prodotti.

Nello specifico il suddetto progetto, da realizzarsi grazie al coinvolgimento del personale dell'Università di Bologna e di Onit quali soggetti fornitori, consiste nell'applicazione di soluzioni di intelligenza artificiale a sostegno dei processi di logistica interna e intra-logistici, coinvolgendo macchine per la movimentazione automatica, operatori a bordo carrello ed operatori a terra, l'utilizzo di software di gestione avanzata e l'adozione di sensori di controllo e sistemi di Radio Frequency Identification (RFID); è prevista l'implementazione del sistema Real-Time-Locating-System (RTLS) il quale, in combinazione con il software di Warehouse Management System (WMS), oggetto del progetto di investimento industriale, consentirà agli operatori di disporre di informazioni circa lo stato del magazzino (anagrafica della merce, posizione di ogni unità di movimentazione, missioni di trasferimento pianificate, storico del consumo delle merci, etc...) e di automatizzare l'intero flusso logistico riducendo le inefficienze nello stivaggio – nel trasporto dei prodotti e conseguentemente le emissioni di CO2.